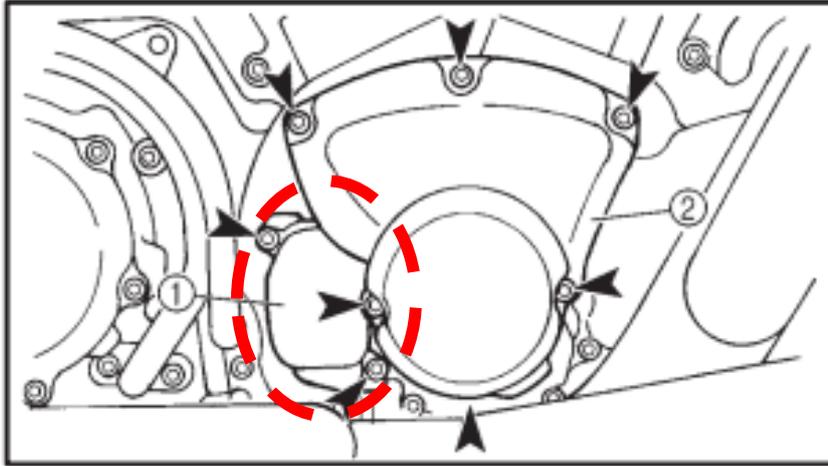


## RUBRIQUE POLISSAGE

Polissage du couvercle de solénoïde de décompression sur XV1600 Wildstar.



1- Démontez les deux vis allen du couvercle solénoïde de décompression. (Figure ci-dessus).

2- **Le décapage** :



Temps 30 minutes

Appliquez au pinceau le décapant, (pour la réalisation j'ai utilisé un décapant multi supports). Plus vous laissez agir le produit plus il est facile d'enlever la peinture (20 minutes dans mon cas)

Lien du décapant : <https://urls.fr/U1mMVA>



3- **Le ponçage** :



Temps 2 heures.

Utiliser du papier à poncer à l'eau, j'ai commencé au grain 120 pour terminer au 5000 en passant par 180/240/320/400/600/800/1000/1200/1500/2000/2500/3000/5000.

Points importants :

- Le premier passage au grain 120 est important pour la suite, il est impératif d'éliminer toutes surfaces rugueuses de façon homogène sur la totalité du couvercle de solénoïde car sinon passer aux grains supérieurs ne sert à rien.
- Après le passage au grain 5000 en réaliser un dernier avec de la laine d'acier triple 0.

Lien du papier à poncer : <https://urls.fr/xAygJB>



- 4- Le polissage :  Temps 2 heures.

Le kit utilisé pour réaliser le polissage comprend 3 feutres de polissage (Hard A, Medium B, et finition C), 3 pâtes à polir (A, B, C), et un kit de montage pour se fixer sur un mandrin de perceuse.



**Lien du kit de polissage :** <https://urls.fr/dm3yiJ>

#### **Réalisation :**

- 1- **Monter le feutre de polissage A** sur une perceuse et utiliser la pâte à polir A.
- 2- Appliquer la pâte polir sur le feutre A (rotation de la perceuse au maximum).
- 3- Commencer à polir la pièce.

**Infos :** La pâte à polir A a pour objectif d'éliminer d'éventuelles rayures pouvant être occasionné pendant le ponçage et possède un indice de brillance faible de 2 à 3 sur 10.

**Penser à utiliser un masque et des lunettes de protection.**

- 1- **Monter le feutre de polissage B** sur une perceuse et utiliser la pâte à polir B.
- 2- Appliquer la pâte polir sur le feutre B (rotation de la perceuse au maximum).
- 3- Commencer à polir la pièce.

**Infos :** La pâte à polir B a pour objectif de faire briller la matière et possède un indice de brillance de 7 sur 10.

**Penser à utiliser un masque et des lunettes de protection.**

Utiliser la vitesse de rotation maximum de votre perceuse.

Pendant le polissage la pâte à polir a tendance à s'étaler et devenir noir pendant le polissage (soit la température dans la pièce est trop basse ou la vitesse de rotation insuffisante) continuer de polir jusqu'à disparition de la pâte à polir sur la pièce.

- 1- **Monter le feutre de polissage C** sur une perceuse et utiliser la pâte à polir C.
- 2- Appliquer la pâte polir sur le feutre C (rotation de la perceuse au maximum).
- 3- Commencer à polir la pièce.

Infos : La pâte à polir C a pour objectif de faire scintiller la matière et possède un indice de brillance de 9 sur 10.

Utiliser la vitesse de rotation maximum de votre perceuse.

**Penser à utiliser un masque et des lunettes de protection.**

### Polissage des parties difficilement accessible :

Utiliser un kit de petites roue à polir également à monter sur le mandrin de la perceuse.  
Roue a utilisées uniquement avec les pâtes à polir B et C.



Lien du kit : <https://urls.fr/QpmFn>

### Résultat après polissage :



Quelques réalisations réalisées avec la même méthode.

Etriers de freins avant polissage.



Etriers de freins après polissage.



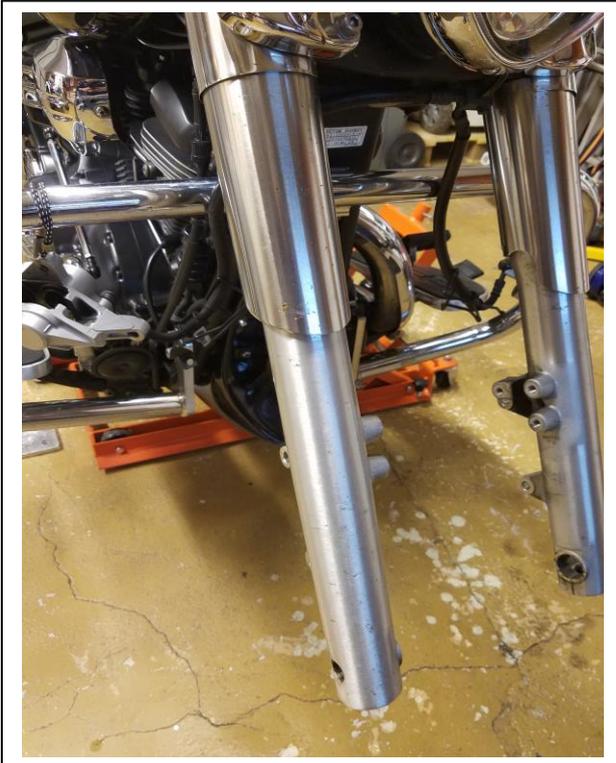
Platine repose pieds.



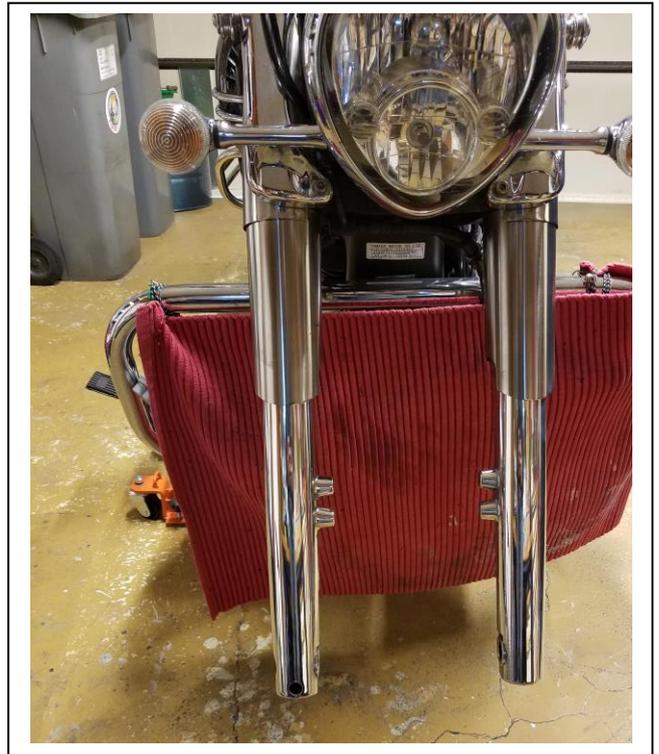
Carter gauche.



Fourreaux de fourches avant polissage.



Fourreaux de fourches après polissage.



Pièces diverses avant



Pièces diverses après

